

# 内蒙古鄂尔多斯酒业集团有限公司年产 6 万吨白酒搬迁、热动力车间扩建、锅炉烟气除尘脱硫变更项目竣工环境保护自主验收意见

2021 年 10 月 29 日，内蒙古鄂尔多斯酒业集团有限公司根据《内蒙古鄂尔多斯酒业集团有限公司年产 6 万吨白酒搬迁、热动力车间扩建、锅炉烟气除尘脱硫变更项目竣工环境保护验收监测报告》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求组织本工程竣工环境保护自主验收。参加会议的有建设单位内蒙古鄂尔多斯酒业集团有限公司、验收监测单位内蒙古碧蓝环境科技有限公司的代表和专业技术专家共 12 人。

与会专家和代表踏勘了现场，会上听取了建设单位对环保执行情况的介绍、验收监测单位对竣工环境保护验收监测报告的汇报，查阅了相关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）项目建设地点、规模、主要建设内容

内蒙古鄂尔多斯酒业集团有限公司年产 6 万吨白酒搬迁项目位于鄂尔多斯市东胜区罕台镇。项目生产规模为年产 6 万吨白酒（65°），主要建设内容包括酿酒、灌装、纯净水

制备、勾兑和安曲等主体工程，同时配套辅助工程和储运设施、环保工程（热动力车间扩建、锅炉烟气除尘脱硫变更）。

## （二）建设过程及环保审批情况

2011年7月26日，原内蒙古自治区环境保护厅以内环审【2011】232号文对《内蒙古鄂尔多斯酒业集团有限公司年产6万吨白酒搬迁项目环境影响报告书》作出批复；2013年9月4日，原内蒙古自治区环境保护厅以内环表【2013】100号文对《内蒙古鄂尔多斯酒业集团有限公司年产6万吨白酒搬迁项目锅炉烟气除尘脱硫变更工程环境影响报告表》作出批复；2013年10月21日，原鄂尔多斯市环境保护局以鄂环评字【2013】382号文对《鄂尔多斯市酒业园区热动力车间扩建项目环境影响报告表》作出批复。

项目于2011年8月开工建设，2019年10月试运行。

## （三）投资情况

项目总投资224462万元，其中环保投资为4367万元，占总投资的1.95%。

## 二、工程变动情况

本工程不存在重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）大气污染防治措施

项目原料破碎在全封闭车间内，并设有7台脉冲除尘器，经除尘器处理后排放；酿酒车间产生的发酵废气由车间安装

的机械通风设备排放；污水处理站各构筑物池体均封闭，格栅间、污泥脱水间臭气经臭气收集系统收集至一体化除臭设备处理，由 15m 高排气筒排放；锅炉烟气经脉冲布袋除尘+强氧化脱硝+湿式钙法脱硫处理后，由 45m 高烟囱排放；原煤、炉渣、脱硫石膏分区堆存于封闭储棚内。

## （二）水污染防治措施

项目发酵液、锅底水、冲洗水产生量为 100m<sup>3</sup>/d，经厂区管道排入自建的 UASB+MBBR 污水处理站处理后，达到《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 限值要求后排入管网；锅炉排水、软水制备废水、循环冷却排水直接排入园区排水管网；项目生活污水直接排入市政管网，最终进入鄂尔多斯市东胜区洁通排水产业有限责任公司（南郊水质净化厂）。

## （三）噪声污染防治措施

项目设备均置于厂房内，通过采用低噪声设备、风机安装消声器、安装基础减振等措施降低噪声污染。

## （四）固体废物处置措施

项目原料破碎产生的粉尘经收集后，作为原料回用于生产；酒糟产生量为 5000t/a，收集在 1 座 400m<sup>2</sup>的储棚内，定期外售；破碎的酒瓶及包装材料产生量为 120t/a，全部由废品回收单位回收；炉渣及脱硫石膏产生量分别为 1800t/a、200t/a，分区堆放于封闭储棚内，作为制砖、水泥等原料外

售；生活垃圾产生量为 72t/a，集中收集后，由环卫部门统一处理。目前污水处理站污泥未产生，待产生后经带式浓缩脱水一体机脱水后，拉运至城镇生活垃圾填埋场处置。

#### （五）其他

项目厂区采用混凝土硬化，硬化面积为 256040m<sup>2</sup>；厂区及周边种植柳树、新疆杨、油松等植被，绿化面积为 68000m<sup>2</sup>。

### 四、环保设施调试监测结果

#### （一）废气

##### （1）厂界无组织排放废气

项目厂界颗粒物最大排放浓度为 0.571mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新改扩建限值无组织排放监控浓度限值要求。

##### （2）锅炉废气

项目锅炉尾气排口颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 最大排放浓度分别为 45.8mg/m<sup>3</sup>、168mg/m<sup>3</sup>、280mg/m<sup>3</sup>，除尘效率为 95.3%、脱硫效率为 84.3%，汞及其化合物未检出，林格曼黑度<1，均满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 1 中标准限值要求。

##### （3）原粮接发站除尘器废气

项目原粮接发站除尘器排口颗粒物最大排放浓度均<20mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中限值要求。

#### (4) 除臭系统废气

污水处理站除臭系统出口  $\text{NH}_3$ 、 $\text{H}_2\text{S}$  最大排放速率分别为  $1.4 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ 、 $5.6 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ ，臭气浓度最大值为 1738，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中 15m 高排气筒排放标准值。

#### (二) 废水

项目污水处理站出口各项检测指标均满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB 27631-2011）表 2 标准限值要求，COD<sub>cr</sub>、氨氮、总磷、总氮去除效率分别为 97.5%、82.3%、82.9%、53.4%。

#### (三) 噪声

项目厂界昼间噪声值在 50.9-54.9dB（A）之间，夜间噪声值在 41.2-45.3dB（A）之间，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值要求。

#### (四) 总量控制

$\text{SO}_2$  实际排放总量为 48.56t/a，低于排污总量控制值：251.96t/a； $\text{NO}_x$  实际排放总量为 93.36t/a，低于总量控制值：314.94t/a。COD 实际排放总量为 13.57t/a，低于排污总量控制值：480t/a； $\text{NH}_3\text{-N}$  实际排放总量为 1.03t/a，低于排污总量控制值：36t/a。

### 五、环境管理

项目建立了完整的环境管理机构和健全的环境管理制度，

环保档案齐全，编制了突发环境事件应急预案，并在当地生态环境主管部门备案（备案号：1506022020044L）。

## **六、验收结论**

项目执行了环保“三同时”制度，基本落实了污染防治措施，验收监测期间污染物实现了达标排放，环境管理机构完善，环保档案齐全，满足项目竣工环境保护自主验收条件，通过验收。

验收组：

2021 年 10 月 29 日